



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

# Лебедка тяговая ручная

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**ЛР-15 (КВТ)**  
**ЛР-20 (КВТ)**  
**ЛР-30 (КВТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## ВНИМАНИЕ!

Прочтайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Лебедка ручная рычажная **ЛР-15 (КВТ), ЛР-20 (КВТ), ЛР-30 (КВТ)** предназначена для натяжения самонесущего изолированного провода (СИП) и оптоволоконных кабелей

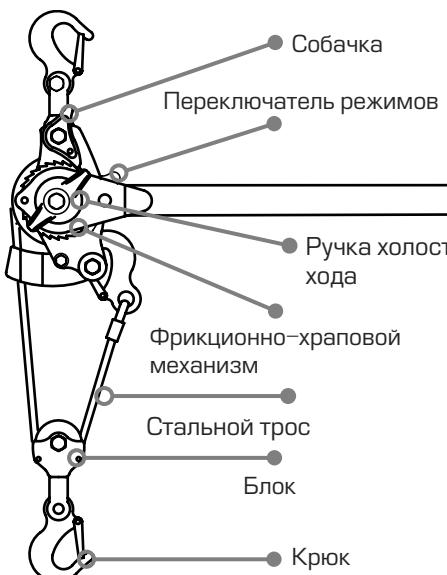
## Комплект поставки

Лебедка тяговая ручная . . . . . 1 шт.  
Упаковка (картонная коробка) . . . . . 1 шт.  
Паспорт . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Наименование	<b>ЛР-15</b>	<b>ЛР-20</b>	<b>ЛР-30</b>
Рабочее тяговое усилие без блока, т	0,75	1	1,5
Рабочее тяговое усилие с блоком, т	1,5	2	3
Длина стального троса без блока, м	3	3	3,2
Длина стального троса с блоком, м	1,6	1,6	1,6
Диаметр стального троса, мм	5,8	6,2	7,8
Фрикционно-храповой механизм	+	+	+
Вес инструмента, кг	3,30	4,35	6,20

## Устройство и принцип работы



Лебедка состоит из фрикционно-храпового механизма для ступенчатого вращения барабана. Фрикционно-храповый механизм приводится в действие за счет возвратно-поступательных движений рукоятки, при этом на барабан наматывается стальной канат

Рукоятка

Переключатель режимов имеет 3 положения:  
«U» – натяжение, «D» – ослабление натяжения,  
«N» – холостой ход.

Для увеличения тяговых усилий лебедки применяют режим работы с блоком

## Меры безопасности

- Лебедки ручные ЛР-15 (КВТ), ЛР-20 (КВТ), ЛР-30 (КВТ) являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом в соответствии с инструкциями по охране труда при работе с ручными рычажными лебедками, требованиями СНиП, инструкцией завода изготовителя и правил Госгортехнадзора



### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



### Осторожно! Возможна травмирование!

Берегите руки! Работайте в защитных перчатках или рукавицах!

- Не применяйте лебедку с поврежденным стальным канатом
- Не превышайте технические характеристики лебедки
- Не допускается эксплуатация лебедки для вертикальных подъемов. Это может привести к поломкам лебедки и травмам. Лебедка предназначена исключительно для натяжения в горизонтальной плоскости
- Следите, чтобы стальной канат ровно наматывался на барабан, во избежание заклинивания механизма
- Во избежание самопроизвольного раскручивания следите за положением переключателя режимов работы
- Соблюдайте правила безопасности при работе на высоте
- Используйте инструмент согласно его назначения
- Не допускайте попадания частиц грязи, песка, глины или иных абразивных частиц в фрикционно-храповый механизм лебедки – это приведет более быстрому износу
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



### ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

## Порядок работы

- 1 Закрепите один крюк лебедки на опоре, а второй концевой крюк стального каната в проушине натяжителя (лягушки). В случае работы в два троса используйте блок. Концевой крюк троса при этом закрепите на корпусе лебедки.
- 2 Установите переключатель режимов в положение «U» – натяжение.
- 3 Работая рукояткой натяните СИП до требуемого уровня натяжения.
- 4 Для постепенного ослабления натяжения установите переключатель в положение «D» и работайте рукояткой в обратном направлении.
- 5 Для холостого хода установите переключатель в положение «N». Используйте ручку холостого хода.
- 6 После закрепления кабеля в зажиме, ослабьте натяжение стального каната и отцепите крюки.

**!** Не превышайте заявленные характеристики лебедки!

## Обслуживание инструмента

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей. Особое внимание следует уделить очистке трения фрикционно-храпового механизма. После очистки, по необходимости, смазывайте храповый механизм.
- !** Не допускается попадание смазки на внутренние поверхности барабана лебедки. Попадание смазки приведет к тому, что наматывание троса на барабан будет невозможно.
- По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта

## Хранение и транспортировка

### ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в сухом помещении
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом

### ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку инструмента производите в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента
- Во время транспортировки не подвергайте ударом, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

## **Правила гарантийного обслуживания**

### **Уважаемые покупатели!**

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок ЛР-15 (КВТ), ЛР-20 (КВТ), ЛР-30 (КВТ) – 12 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании

### **Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тркосрезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

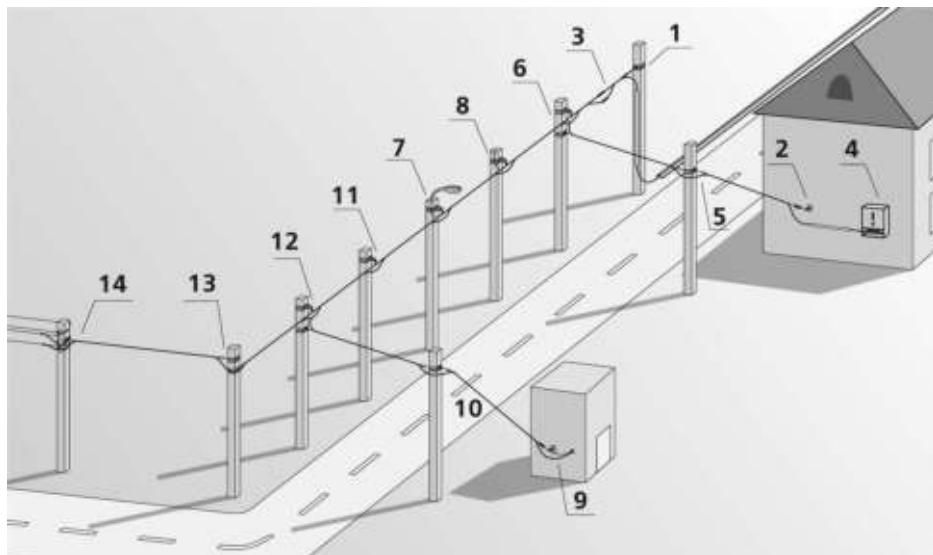
### **Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;

## **Правила гарантийного обслуживания**

- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

## Рекомендации по применению арматуры для СИП



№ узла на схеме	Наименование узлов крепления
1	Анкерное крепление и соединение СИП с силовым кабелем
2	Арматура для прокладки СИП по фасадам зданий
3	Соединение проводов СИП в анкерном пролете
4	Оконцевание СИП абонентов
5	Анкерная арматура для СИП абонентов
6	Промежуточная арматура СИП и абонентское ответвление
7	Промежуточная арматура СИП и монтаж уличного освещения
8	Промежуточная арматура СИП и арматура для повторного заземления
9	Ввод СИП в трансформаторную подстанцию
10	Двойное анкерное крепление СИП при отклонении направления линии $\leq 100^\circ$ и установка ограничителей перенапряжения
11	Промежуточная арматура СИП для основной линии
12	Промежуточная арматура СИП и арматура для основного ответвления СИП
13	Двойное анкерное крепление СИП при углах отклонения линии $90^\circ$
14	Анкерная арматура и зажимы для присоединения СИП к голым проводам

## Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 12 месяцев. Срок службы исчисляют с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

### Адреса и контакты

#### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ООО «КЭЗ КВТ»  
248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12

#### СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12  
телефон: (4842)595-260  
адрес электронной почты: service@kvt.su

\*Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

### Сведения о приемке

Лебедка ручная

**ЛР-15 (КВТ)**  
**ЛР-20 (КВТ)**  
**ЛР-30 (КВТ)**

### Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям  
ТУ 4834-051-97284872-2012.  
Признан годным для эксплуатации.

### Отметка о продаже